

Характеристики S-191FT

Тип	S-191-32 mm	S-191-50 mm	S-191-65 mm
F=Фрез / FT=Фрез/Токар X-Y-Z-W ШВП или Y-Z линейные дв. (L)			
Базовый станок			
Ход осей	Z= 400 mm / Y= 200 mm / X= 410 mm		
Мощность / усилие	Z-Y X 4.8 kW / > 550 daN	2.5 kW / 550 daN (опция лин.двиг.s = 7.2 kW / 350 daN)	
Быстрый ход	X-Y-Z	40 m/min (опция лин.двиг. = 50 m/min)	
Ускорение	X-Y-Z-W	8 m/s2/0.8 g (опция лин.двиг. = 10.4 m/s2/1.1 g)	
Разрешение	X-Y-Z-W	0.0001 mm	
Главный шпиндель (ось С)			
Мощность (прямой привод)	15 kW	15 kW	15 kW
Момент S1/S2/S3	22 / 27 / 36 Nm	41 / 51 / 68 Nm	84 / 104 / 124 Nm
Точение об/мин	6'000 min -1 (8'000 опция)	6'000 min -1	6'000 min -1
Ось С °/мин	90'000°/min	90'000°/min	90'000°/min
Усилие зажима	F= 4'900 N при 6 bar / FT= 28'000 N при 30 bar	F= 7'400N при 6 bar / FT= 38'000N при 30 bar	F= Non existant / FT= 47'000 N at 30 bar
Разрешение	0.0001 °	0.0001 °	0.0001 °
Проходной диаметр	Ø 32 mm	Ø 50 mm	Ø 65 mm
Зажимное устройство	F38/Ottet / Mecatool / Патрон	F48/Ottet/Mecatool /Hainbuch / Патрон	
Поворотная ось В (прямой привод)			
Момент пост / макс	106/226 Nm		166/339 Nm
Угловая скорость	36'000°/min (7'500°/s2) (0 at 90° in 0.35 sec)		
Момент удержания блокировки	200 Nm		200 Nm
Разрешение	0.0001°		0.0001°
Угловой ход	-25°/+115°		-25° /+115°
Фрезерный шпиндель			
Мощность S1 / S6	8 kW	8 kW	13 kW
Момент S1/S6	S1= 9.5 Nm / S6= 11.5 Nm	S1= 9.5 Nm / S6= 11.5 Nm	S1=12.5Nm / S6=15.5Nm
Макс. скорость	30'000 min-1 (36'000 option)	30'000 min-1	
Усилие зажима оснастки	2'000 N		2'000 N
Блокировка	Мех. зубчатое зацепление		Мех. зубчатое зацепление
Тип оснастки	HSK-A-40		HSK-A-40 (CAPTO C4 option)
Макс. давление СОЖ через шпиндель	100 bar (опция)		100 bar (опция)
Магазин СМН			
Кол-во мест	30 (опция 60 or 90)	HSK40 (опция Capto4)	
Кол-во токарных мест	Любое количество		
Время смены инструмента	1.2 sec		
Стружка - стружка	3.2 sec		
Макс. диаметр инстр-та	40 mm (80, если примыкающие места пусты)		
Макс. длина инстр-та	130 mm (на нижнем диске магазина)		
Макс. вес инстр-та	1.2 Kg		
ЧПУ			
Тип / экран	FANUC 30 серии, тип 31i / 15"		
Опции перехвата			
на оси W			
Ход оси	330 mm		
Мощность / усилие	2.5 kW / 550 daN		
Быстрый ход	40 m/min (8.3 m/s2)		
Разрешение	0.0001 mm		
Перехват тиски			
Самоцентрирующиеся параллельные	пневматические		
Усилие зажима	4'200 N (at 6 bar)		
Другие устройства	ID или OD оправки / OTTET оправки формы		
Противошпиндель (ось А)			
Мощность (прямой привод)	15 kW		
Момент S1 / S2/ S3	22 / 27 / 36 Nm		
Точение об/мин	6'000 min -1		
Ось А °/мин	90'000°/min		
Усилие зажима	9'500 N (при 5 bar)		
Разрешение	0.0001°		
Глубина и диаметр отверстия	L = 400 при диам. 32mm	150mm при диам. >37mm / 400mm at dia <37mm	
Зажимные устройства			
4 поз. устройство перехвата	F38 / F48 / Ottet / Mecatool / Hainbuch / Патрон		
Кол-во возможных приспособ.	3		
Зажимные устройства	Тиски / пиноль / ID или OD оправки / OTTET оправки		

